



ZAPYTANIE OFERTOWE

Dotyczy: Odzysk metali szlachetnych z pyłów niskocennych.

1. Specyfikacja techniczna.

Przedmiotem zamówienia jest **odzysk metali szlachetnych** z tzw. **pyłów niskocennych** zbieranych w trakcie postojów remontowych z kotłów i przegrzewaczy. Urządzenia te znajdują się pod pakietami siatek katalityczno-wychwytujących w reaktorach utleniania amoniaku na Instalacjach Kwasu Azotowego w ANWIL S.A. W odpadzie dominują metale i ich związki nieorganiczne, w tym m. in. metale szlachetne (platyna, pallad oraz rod). Odpad zakwalifikowano jako niebezpieczny głównie ze względu na zawartość niklu. Odpad zapakowany jest w zaplombowanych workach wewnątrz beczek. Całkowita masa netto wynosi ok: 2800 kg. Masa ta może ulec zmianie, a dokładna ilość zostanie ustalona między stronami w momencie przekazania Wykonawcy w oparciu o raport wagowy.

Pyły stanowią odpad przeznaczony do odzysku metali szlachetnych i są klasyfikowane pod kodem:

- Kod odpadu PL: 16 08 02*
- Kod odpadu dla transportu transgranicznego: A2030

Odpad nie podlega przepisom dotyczącym przewozu towarów niebezpiecznych ADR/RID.

Odzysk metali szlachetnych zostanie przeprowadzony metodą zaproponowaną przez Wykonawcę – zgodnie z mającymi zastosowanie przepisami prawnymi oraz zgodnie z posiadanymi decyzjami uprawniającymi do wykonania ww. usługi.

2. Zakres prac/dostawy.

2.1. Transport:

Odbiór beczek z terenu ANWIL S.A. oraz ich transport do miejsca prowadzenia procesu odzysku należy do obowiązków Wykonawcy. Załadunek beczek na terenie ANWIL S.A. zostanie zapewniony przez ANWIL S.A.

2.2. Przed przystąpieniem do procesu odzysku należy dla każdej partii, wcześniej określonej przez Wykonawcę, pobrać trzy próbki, na bazie których zostanie określona zawartość odzyskiwanych metali. Po jednej dla Wykonawcy, dla ANWIL S.A. oraz próbkę rozjemczą.

2.3. Przeprowadzenie procesu próbkowania uzyskanego materiału oraz analizy zawartości odzyskanych metali szlachetnych.

2.4. Przeprowadzenie odzysku metali (dopuszczalne procesy R4, R5, R8) zgodnie z powszechnie obowiązującymi przepisami prawa oraz zgodnie z posiadanymi decyzjami uprawniającymi do wykonania usługi procesu odzysku metali szlachetnych oraz najlepszą wiedzą techniczną. Usługa wykonana po akceptacji wyników próbek przez ANWIL S.A. oraz po dostarczeniu oświadczenia potwierdzającego zakończenie odzysku.

- 2.5. Akceptacja wyników przez ANWIL S.A. oraz Wykonawcę, a następnie rozliczenie finansowe pomiędzy stronami, zawierające w sobie wszystkie rozliczenia finansowe za: usługę odzysku metali szlachetnych.
- 2.6. Transfer odzyskanych metali na wskazane konto metali ANWIL S.A.
- 2.7. Ważenie odpadu na wadze Zamawiającego jak i Wykonawcy.
- 2.8. Zamawiający wymaga, aby odzyskane metale szlachetne z powierzonego materiału były rafinowane wyłącznie w rafinerii znajdującej się na aktualnym wykazie LPPM (London Platinum and Palladium Market).

3. Termin wykonania/dostawy.

Oczekiwany termin wykonania: Oferent przedstawi propozycję harmonogramu na podstawie którego zostanie wyznaczony termin zakończenia. Preferowany termin realizacji do 6 miesięcy od daty dostarczenia odpadu.

4. Warunki techniczne wykonania i odbioru usługi/dostawy.

- 4.1. Zamawiający wymaga, aby oferowana usługa obejmowała przeprowadzenie procesu odzysku metali szlachetnych ze wskazanego odpadu. Oferty mające charakter handlowego odkupu odpadu, niezawierające elementu jego przetwarzania, nie będą podlegały ocenie.
- 4.2. Minimalna gwarantowana czystość metalu po odzysku Pt, Pd na poziomie 99,95%, w przypadku Rh 99,9%. Strata podczas prażenia (LOI) / strata podczas redukcji (LOR) maksymalnie 0,05% wagi.
- 4.3. Przedstawiciele ANWIL S.A. będą (na własny koszt) nadzorować kluczowe etapy odzysku, które zostaną ustalone przez strony w kontrakcie.
- 4.4. Terminy wykonania poszczególnych etapów oraz udziału przedstawicieli ANWIL S.A. zostaną uzgodnione między stronami w umowie. Wstępny harmonogram zostanie przedstawiony w ofercie.

5. Gwarancja.

Preferowana gwarancja jakości na wykonaną usługę to minimum 12 miesięcy.

6. Dodatkowe wymagania.

- 6.1. W przypadku dokonywania procesu odzysku/czyszczenia w Polsce wymagane jest:
 - a) Potwierdzenie posiadanych przez Oferenta uprawnień do odbioru i transportu odpadów poprzez:
 - dołączenie do oferty kopii stosownych zezwoleń z zakresu gospodarowania odpadami (z wyszczególnionym odpadem o kodzie 16 08 02*);
 - podanie numeru wpisu do rejestru BDO w zakresie przetwarzania odpadów;
 - podanie numeru wpisu do rejestru BDO upoważniającego do transportu odpadów objętych niniejszym zapytaniem. W przypadku korzystania przez firmę odbierającą odpady z usług firmy transportującej odpady, konieczne jest dostarczenie nr wpisu do rejestru BDO upoważniającego do transportu odpadów objętych niniejszym zapytaniem przez wskazaną firmę lub oświadczenie, że Oferent nie będzie korzystał z usług firmy transportującej odpady.
 - b) Oświadczenie, że Oferent zobowiązuje się niezwłocznie potwierdzić przejęcie odpadów i ich transport w BDO.

- c) Podanie numeru NIP, na którym będzie świadczona usługa, udokumentowane zaświadczeniem potwierdzającym status podatnika VAT.
- d) Podanie klasyfikacji PKWiU dla usługi.

6.2. W przypadku wykonania usługi poza granicami Polski wymagane jest:

- a) Potwierdzenie posiadanych przez Oferenta uprawnień do odbioru i transportu odpadów poprzez:
 - Dołączenie do oferty kopii stosownych zezwoleń z zakresu gospodarowania odpadami (z wyszczególnionym odpadem o kodzie 16 08 02*) wraz z wersją przetłumaczoną na język polski lub angielski;
 - Dołączenie do oferty kopii stosownych zezwoleń uprawniających do transportu odpadów (w granicach Polski i poza nimi) wraz z wersją przetłumaczoną na język polski lub angielski.
- b) Potwierdzenie gotowości do zastosowania się do wszelkich formalności związanych z otrzymaniem odpowiednich zezwoleń od odpowiednich władz krajów odbiorczych i tranzytowych zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2024/1157 z dnia 11 kwietnia 2024 r. w sprawie przemieszczania odpadów, zmiany rozporządzeń (UE) nr 1257/2013 i (UE) 2020/1056 oraz uchylecia rozporządzenia (WE) nr 1013/2006.
- c) Potwierdzenie, że w przypadku podpisania umowy Oferent dostarczy:
 - Planowaną trasę przejazdu odpadu oraz trasę alternatywną z ANWIL S.A. do instalacji przetwarzania,
 - Kopie polis ubezpieczeniowych transportującego wymaganych do uzyskania decyzji notyfikacyjnej.
- d) Dostarczenie aktualnego certyfikatu rezydencji podatkowej.
- e) Podanie miejsca wykonywania prac.
- f) Podanie numeru VAT UE, na którym świadczone będzie usługa.

6.3. Dla odbiorców krajowych i zagranicznych dodatkowo prosimy o:

- a) Oświadczenie, że Oferent jest uprawnionym odbiorcą odpadu objętego zapytaniem ofertowym w rozumieniu obowiązujących przepisów prawnych regulujących odbiór odpadów.
- b) Oświadczenie, że transport odpadów będzie realizowany zgodnie z obowiązującymi przepisami regulującymi transport odpadów.
- c) Oświadczenie, że Oferent przejmuje pełną odpowiedzialność za odebrany odpad.
- d) Oświadczenie, że Oferent dostarczy w systemie DIWASS oświadczenie potwierdzające odbiór odpadu, a następnie dokonanie ostatecznego odzysku odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.
- e) Podanie informacji jakiemu procesowi odzysku R4, R5 bądź R8 będzie poddany odpad (w przypadku konieczności przeprowadzenia procesów przejściowych R12, R13 należy wskazać również proces ostatecznego odzysku).
- f) Potwierdzone referencje (informację o umowach na odbiór odpadów) lub dane teleinformatyczne do osób, mogących potwierdzić wykonanie usługi odpowiadającej zakresowi niniejszego zapytania
 - Udokumentowane doświadczenie w zakresie odzysku metali szlachetnych z instalacji kwasu azotowego oraz możliwości techniczne do przeprowadzenia procesu.
 - Referencje z opisem z prac o podobnym charakterze – odzysk metali szlachetnych z pyłów zbieranych z urządzeń znajdujących się pod pakietami siatek katalityczno-wychwytyjącymi.
- g) Opis procesu odzysku metali szlachetnych.
- h) Harmonogram wykonania poszczególnych operacji oraz przeprowadzenia analiz próbek.

- i) Określenie całkowitego kosztu operacji wchodzących w zakres zapotrzebowania z rozbiciem na poszczególne etapy i prace.
- j) Podanie bazy INCOTERMS.
- k) Wykonawca zobowiązany jest do przestrzegania obowiązujących w ANWIL S.A. przepisów porządkowych oraz wymagań w zakresie BHP, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska.

6.4. Pozostałe wymagania:

- Wykonawca przed przystąpieniem do wykonania zadania zobowiązany jest do sporządzenia harmonogramu realizacji.
- Sposób wykonania usługi musi być opracowany w sposób uwzględniający wymagania w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa, życia i zdrowia ludzi oraz w sposób przewidujący minimalizację negatywnego wpływu na środowisko.
- Zleceniodawca zastrzega sobie prawo zwiększenia lub zmniejszenia zakresu prac.
- Potwierdzenie, że przedstawiciel Zlecającego może, na Zlecającego życzenie, być obecny przy procedurze próbkowania i ważenia oraz, że dostępna jest certyfikowana waga.
- Opis procedury i metody badania zawartości metali w odpadzie.
- Przedstawienie sposobu ważenia i procedury próbkowania.

7. Kryteria wyboru Wykonawcy.

7.1. W ramach pierwszego etapu ocenie podlega część techniczna oferty, obejmująca (ocena 0-1):

- Potwierdzenie o zapoznaniu się z warunkami niniejszego SIWZ wraz z ich akceptacją.
- Dołączenie oświadczeń i kopii dokumentów/ potwierdzeń posiadanych uprawnień, które zostały opisane w pkt. 6.1., 6.2., 6.3.
- Przedłożenie referencji potwierdzających doświadczenie w prowadzeniu procesu będącego przedmiotem tego zapytania.
- Potwierdzenie możliwości przeprowadzenia audytu przez ANWIL S.A. lub stronę trzecią weryfikującego deklarowane zdolności techniczne do przeprowadzenia procesu będącego przedmiotem tego zapytania oraz zgodność jego przeprowadzenia z wymaganiami ujętymi w SIWZ (audyt dokumentacji formalno-prawnej oraz instalacji przetwarzania odpadu) w trakcie trwania procesu zakupowego jak i podczas obowiązywania umowy.
- Przedstawienie adresu instalacji odzysku (w przypadku konieczności przeprowadzenia procesów przejściowych należy wskazać adres instalacji prowadzącej operację przejściowego odzysku oraz adres instalacji prowadzącej operację ostatecznego odzysku).
- Opis procesu odzysku metali szlachetnych i rafinacji.
- Harmonogram wykonania poszczególnych operacji oraz przeprowadzenia analiz próbek.
- Przedstawienie propozycji gwarantowanych odzysków metali Pt, Pd, Rh. Jeśli jest on zależny od stężenia w próbce proszę o przedstawienie takiej zależności.
- Potwierdzenie minimalnej wymaganej czystości odzyskanych metali.
- Podpisanie z Zamawiającym Umowy o zachowaniu poufności – potwierdzenie poprzez załączenie wypełnionych i podpisanych umów o zachowaniu poufności a następnie dostarczenie oryginałów podpisanych umów w 2 egz.

7.2. Po otrzymaniu pozytywnej oceny technicznej nastąpi drugi etap – ocena handlowa ofert.

- Wybrany zostanie Odbiorca, którego oferta spełni oczekiwania merytoryczne, a cena i pozostałe warunki handlowe będą najkorzystniejsze. Ze względu na specyfikę postępowania oraz jego złożoność ocena części handlowej ofert będzie przeprowadzona w oparciu o specjalny kalkulator.
- W ofercie handlowej Oferent przedstawi szczegółowy kosztorys, warunki rozliczenia gotówkowego oraz jako opcję rozliczenie w odzyskanym metalu.

- Oferta handlowa musi zawierać całkowitą wycenę usługi uwzględniając poszczególne jednostkowe koszty (stawki) m.in.: pre-treatment na kg pyłów (jeśli wymagany), rafinacja na kg pyłów, transport, transfer metalu na konto ANWIL S.A. i inne niewymienione.

8. Załączniki:

Załącznik nr 1 – Warunki udziału w postępowaniu ofertowym – RFP,

Załącznik nr 2 – Ochrona Informacji,

Załącznik nr 3 – Klauzula sankcyjna,

Załącznik nr 4 – Klauzula antykorupcyjna,

Załącznik nr 5 – Nota informacyjna,

Załącznik nr 6 – Klauzula informacyjna dla osób reprezentujących Kontrahenta, wskazanych do kontaktu lub współpracujących z Kontrahentem przy zawarciu i realizacji umów z ANWIL S.A.,

Załącznik nr 7 – Oświadczenie – Beneficjent Rzeczywisty,

Załącznik nr 8 – Klauzula informacyjna przekazywana w ramach centralizacji obszaru Kredytu kupieckiego,

Załącznik nr 9 – Klauzula informacyjna przekazywana w ramach centralizacji obszaru windykacji,

Załącznik nr 10 – Projekt gwarancji bankowej.